実習生投稿

鴻巣花火大会

日本に来て初めての花火大会に行ってきました。こんなに大きな花火大会を見たのは人生で初めてで、とても感動的でした！！

ベトナム人実習生　タオ

関東どまんなか祭り

3年ぶりの関東どまんなか祭りに行きました。時速5キロの衝突事故体験がありました。衝撃が凄く驚きましたが、良い経験が出来ました。また、来年も楽しみです

一課　S

フィリピン映画鑑賞

2022.9.4 久喜文化ホールにてフィリピン映画鑑賞しました。
大阪の友達が20年振りに来てくれたので一緒に行きました。
とても面白かったです。　二課　JOSE

串焼き料理

中国実習生みんなで串焼きを作りました。皆で作ったのでとても楽しく、とてもおいしく出来ました。
中国人実習生 キョウ

コストコ最高！！

友人Cとコストコつくば倉庫店へ行ってきました。今回の目的は、フードコートの新商品「マッシュルームポルチーニソースピザ」です。キノコのピザです。マッシュルームの他にしめじも入ってました。茶色のソースがポルチーニのようです。ホワイトソースも使われていてグラタンのような味。とにかく美味しい！！
期間限定なので是非食べてみてください～♪　　三課　Y.F

久し振りの水族館

久しぶりに子供たちと一緒に水族館に行ってきました　綺麗なお魚さんがいっぱいでとっても癒されました☺

Fe課　M.N

初めてのたこ焼き

始めて家でたこ焼きを作りました。とても美味しくできました。

生技　ウ

十月二十一日ISO維持審査

十月二十一日　ISO維持審査が行われました。詳細は来月号に掲載しますが、不適合はなしでした。

編集後記

早いもので今年も下期がスタートです。各課それぞれの方針を立て目標に向かって頑張りましょう。

全国旅行支援キャンペーンも始まり、また入国の規制も大幅に緩和され旅行ムードがだいぶ高まっていますが、皆さんは旅行の計画を立てたのでしょうか？コロナ感染対策は十分に行い計画を立てた方は楽しんで下さい。

Happy Birthday

11月誕生の人を紹介します

一課	高野　友理子	Fe課	藤永　友子
二課	藤田　アケミ	Fe課	髙橋　由美
二課	斉藤　マリア　ネリ	Fe課	萩原　ゆう子
二課	大塚　キヨスケ	Fe課	佐俣　梨奈
三課	荻原　禎子	生管	生内　幸枝

発行日 2022.10.28　社内情報誌　VOL13.No.10

サンケー

㈱サンケー技工
社内情報誌
VOL13 No.10
発行元　総務課
創刊　H22.2.8

2022年度下期・品質方針

品質改善活動の深掘り改善に取り組みます

1. 作業方法、手順の改善
 ・今の作業方法や手順が最良か検証し、更なる品質アップを図る。
2.品質を維持した改善
 ・改善技術のレベルアップを図り、質の良い改善に取り組む。
 ・品質を落とさずに、作業性向上につながる改善をする。
 ・作業性を落とさずに、品質向上につながる改善をする。

◆各課品質方針

一課	1.作業観察を行い、作業方法や手順が最適かを視点を変え工程改善を行う 2.サークル活動や社内PSOでの改善案を、更に深堀を行い改善方法のレベルアップに努め品質向上を図る
二課	1.作業観察・工程検証時に治具等の使用方法が適切か確認する 2.一歩踏み込んだ考えを取り込み、サークル活動の、改善のレベルアップに努め更なる品質向上を図る
三課	1.作業観察、工程検証では慢性不良だけでなく、基本的な決め事が守られ、帳票類との差異がないことも確認する 2.改善担当者の改善技術レベル向上に取り組み、問題解決の為の選択肢を拡大し、改善の質の向上を図る
Fe課	1.作業観察時に作業方法や手順が最良か検証と吸い上げをし、サークル活動で改善を行う 2.品質向上と作業性向上の改善に毎月取り組み、改善技術のレベルアップを図る
運搬	1.作業観察を行い最良の作業性・品質向上を図る 2.サークル活動の改善技術レベル向上に努め、改善の質向上を図る
生管	1.ムダな確認作業の廃止を目的とした改善を図る 2.書類を探す手間を省くためのリスト化を行い品質を落とさず作業性UPに努める

◆協力会社品質方針　上から：エムズ、秋森、中村製作所

1. 4S・4Kを徹底しつつ作業性の向上を図る（作業環境の改善）
2. 三点照合を徹底し自工程保証を完結させる

1. 小さな変化に気付けるよう、丁寧な作業を心掛ける。
2. 三点照合の徹底

1. 三点照合の重要性を再認識し、次工程不良を防ぐ
2. 作業者全員が4Sを日頃から意識づけ、現場管理に努める

十月四日朝礼・社長講話

◆下期品質方針

改善のレベルアップとして今まで皆さんから出されたサークルの改善内容に対し簡易的な方法での設置などが多く見られました。下期からは、各課管理者へのスキルアップとして、改善技術のレベルアップ項目を追加しました。

◆工程不良と不具合への意識

直近五年間を見ても、工程内不良はほぼ横ばいで大きく変動していませんので、各課がしっかりとその都度処置してくれている証拠だと思います、それに伴い流出不良も減っており、内容としては非常に喜ばしいことです。しかし、不具合発生が減ると安心感と共に不具合への意識が低下しないかが懸念されます。

見るべきポイントをきちんと見て、不具合が発生しないのは必然ですが、確認はしていないのは偶然です。

各課作業する方法、使用する治具・設備は正しく使用し出来た製品を目視検査する。この意識だけは強く持って作業をお願いします。

社長講話の様子

◆実習生入社連絡

一時帰国の三名と新規三名が配属となります。各課要員が少し戻りますのでキチンと教育をして下さい。

実習生 now

10/20 中国実習生5期生のコウリンさんが退社しました。長い間ご苦労様でした。

十月四日、ベトナム実習生五期生の二名と中国実習生で初めての女性が入社しました。これから三年間、宜しくお願いします。

ガンさん　タオさん

オウさん

10/1 清掃活動

十月一日、リリーズ、桜花、べんり屋、N、の四サークルによる清掃活動が実施されました。朝早くからご苦労様です。

名言・格言

偉人が残した人生に関する

今の人は、幸福と快楽の区別を知らない。快楽を得ることを幸福だと思っている

小説家である武者小路実篤の「幸福」についての名言。快楽と分けることが大切だ。本当の幸福とは快楽より深い物なのだ。